

# Tapis Flat-Flex®

## Instructions pour l'assemblage par un tube

### Transformer la bande transporteuse Flat-Flex® en une bande infinie grâce aux tubes d'assemblage

Application : pour ajouter une nouvelle bande ou pour réparer une bande endommagée.

**Veillez noter :** Avant tout assemblage de bande, y compris en utilisant la méthode d'assemblage par un tube telle que décrite ici, il est important qu'une évaluation des risques soit effectuée et que toutes les réglementations applicables soient respectées.

#### Sélection de la longueur du tube

La longueur du tube doit être inférieure de quelques millimètres aux 2/3 d'un maillon de la bande métallique. Si cette longueur de tube d'assemblage n'est pas disponible, choisissez le tube disponible plus court qui s'en rapproche le plus.

#### Outils nécessaires

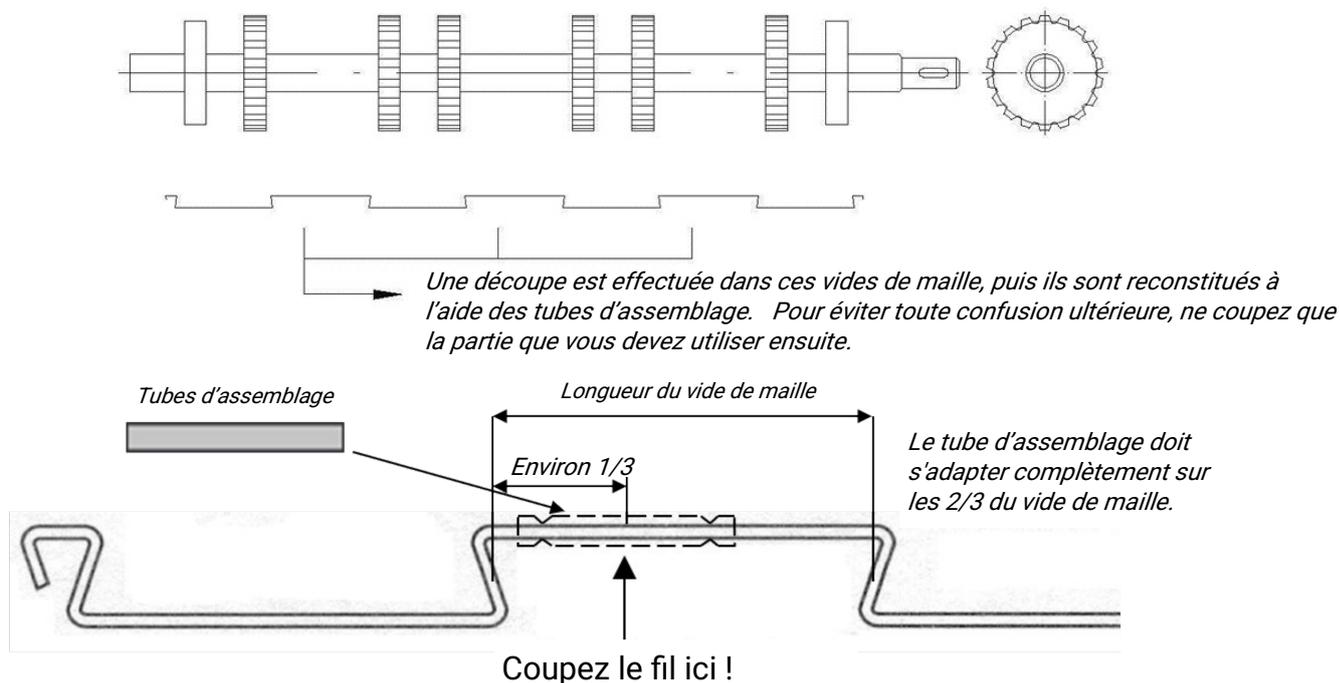
- Lunettes de protection
- Pince à bec effilé et/ou à bout plat
- Eddie Wire Straightener (Redresseur de fil métallique Eddie)
- Une pince coupante latérale, les coupe-boulons compacts Knipex conviennent parfaitement pour couper les fils métalliques et sertir les tubes.

Contactez notre service client pour commander l'une de nos pinces et nos outils de redressement à [sales@wirebelt.co.uk](mailto:sales@wirebelt.co.uk)

#### Où couper le fil d'espacement

La première coupe est effectuée au tiers de la longueur du maillon, exclusivement dans les maillons qui ne sont pas entraînés – les maillons impairs.

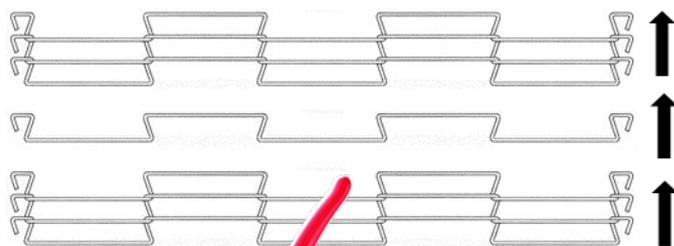
**MISE EN GARDE :** La coupe doit TOUJOURS être effectuée de sorte que le tube d'assemblage puisse être retiré complètement par-dessus la partie la plus longue de la section de fil coupée. .



## Instructions

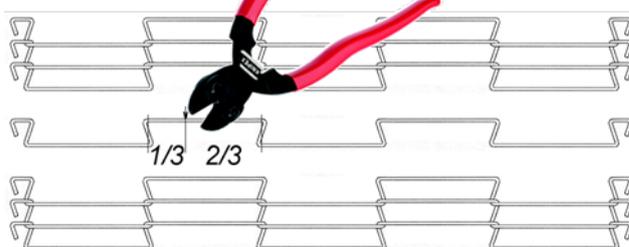
Réduisez la tension de la bande.

Ensuite, décrochez de l'extrémité supérieure de la bande, avec précaution, un seul brin qui sera utilisé pour l'assemblage.



Effectuez la première coupe comme indiqué.

Veillez ne couper que la partie que vous souhaitez utiliser ensuite, pour éviter toute confusion ultérieure des pièces.



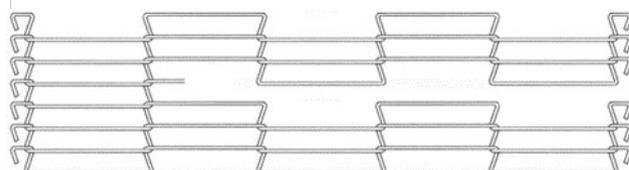
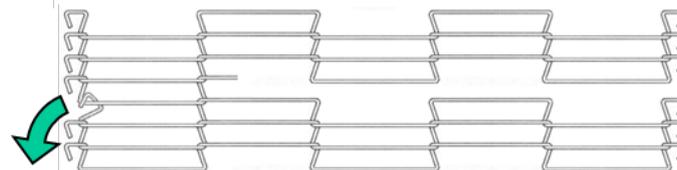
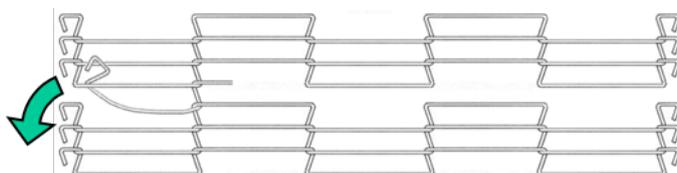
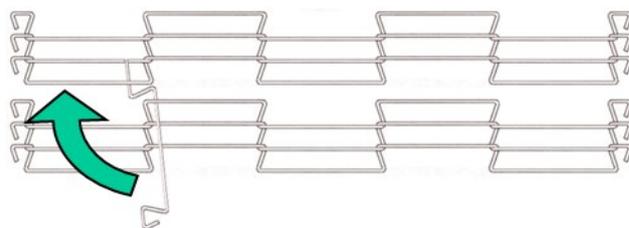
Poussez à présent le petit morceau du maillon coupé dans le deuxième maillon de la partie inférieure de la bande et vers le haut dans le premier maillon de la partie supérieure de la bande.

Tournez les pièces dans le sens des aiguilles d'une montre, de sorte que la forme en Z joigne les deux extrémités de la bande.

Ensuite, poussez le bord en boucle du brin d'assemblage vers le haut dans le bord en boucle supérieur du premier maillon.

Avec une pince, prenez le bord en boucle inférieur et accrochez-le au premier maillon pour réunir les bords.

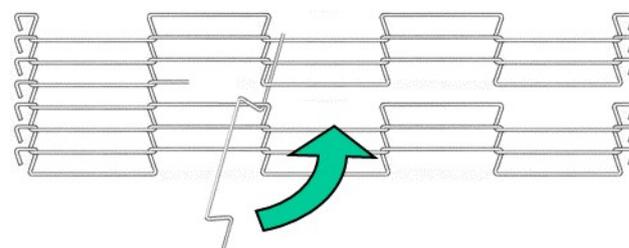
Redressez le fil avec une pince ou un redresseur de fil. La première étape est terminée.



À présent, coupez la deuxième partie comme indiqué ci-dessus.

Comme illustré, placez la partie de fil d'espacement plus long dans le deuxième maillon de la partie inférieure de la bande et vers le haut dans le troisième maillon de la partie supérieure.

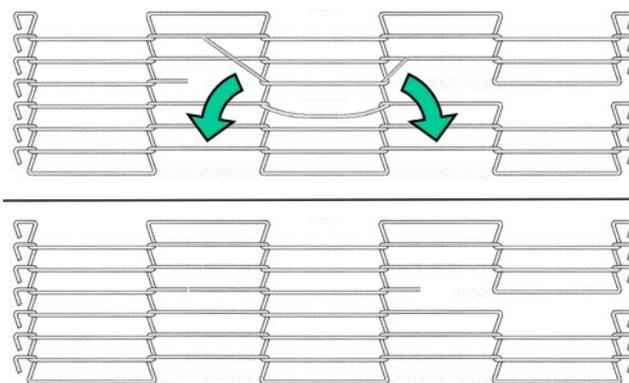
Tournez la pièce dans le sens inverse des aiguilles d'une montre dans les maillons.



Insérez à présent l'extrémité courte dans le 4e maillon de la partie inférieure de la bande et vers le haut dans le 3e maillon de partie supérieure de la bande (utilisez une pince si nécessaire). Redressez ensuite la section du brin.

L'étape 2 est maintenant terminée.

**Pour les bandes qui ont plus de 5 maillons, veuillez répéter ces étapes jusqu'au dernier maillon.**



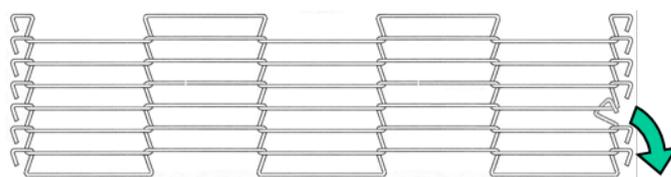
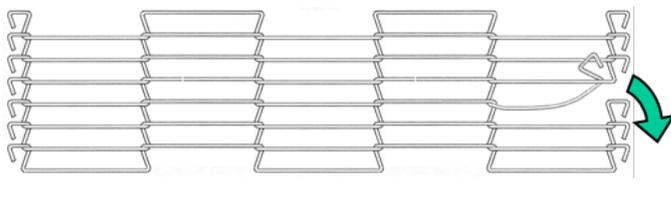
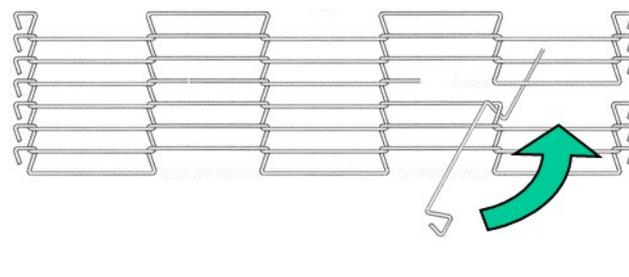
Pour le dernier maillon, placez l'extrémité longue de la section de fil coupé vers le bas dans le 4ème maillon sur la partie inférieure de la bande et vers le haut dans le dernier (5ème) maillon sur la partie supérieure de la bande.

Tournez la section de fil dans le sens inverse des aiguilles d'une montre dans les maillons pour verrouiller l'ensemble de liaison en Z.

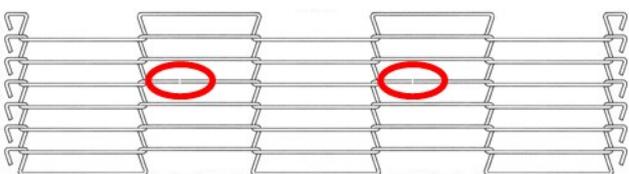
Ensuite, poussez le bord en boucle du brin d'assemblage vers le haut dans le bord à boucles supérieur du dernier maillon.

Avec une pince, prenez le bord en boucle inférieur et accrochez-le dans le dernier maillon pour réunir les bords.

Redressez à nouveau le brin plié.



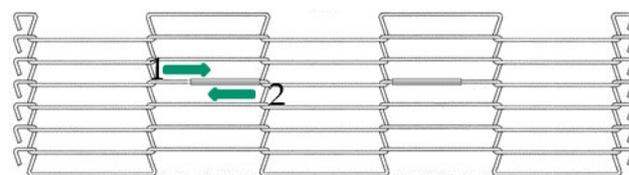
La dernière étape consiste à joindre les fils coupés à l'aide des tubes d'assemblage.



Poussez d'abord le tube d'assemblage par-dessus les 2/3 du deuxième maillon.

Puis, repassez le tube par-dessus l'autre tiers.

Répétez sur toute la largeur.

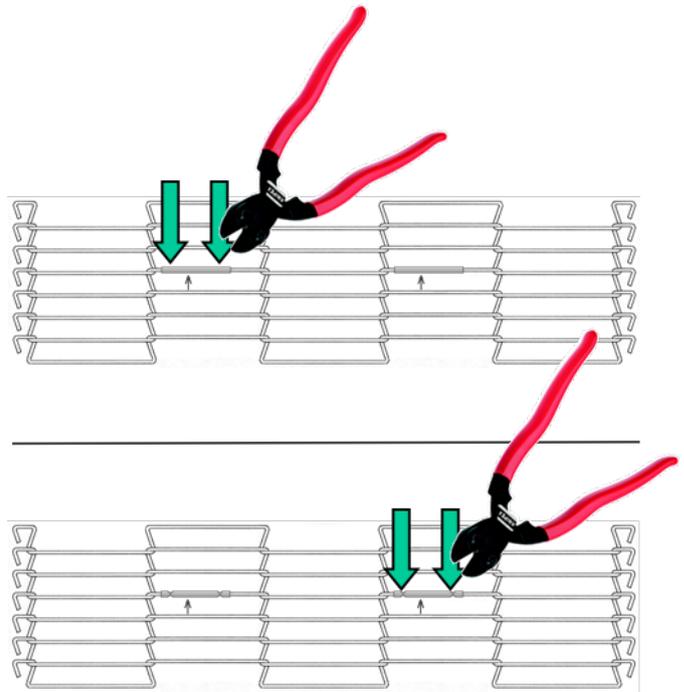


**ATTENTION : Ne poussez pas le tube trop prêt de la forme en Z du maillon. Laissez un espace minimum de 5 mm.**

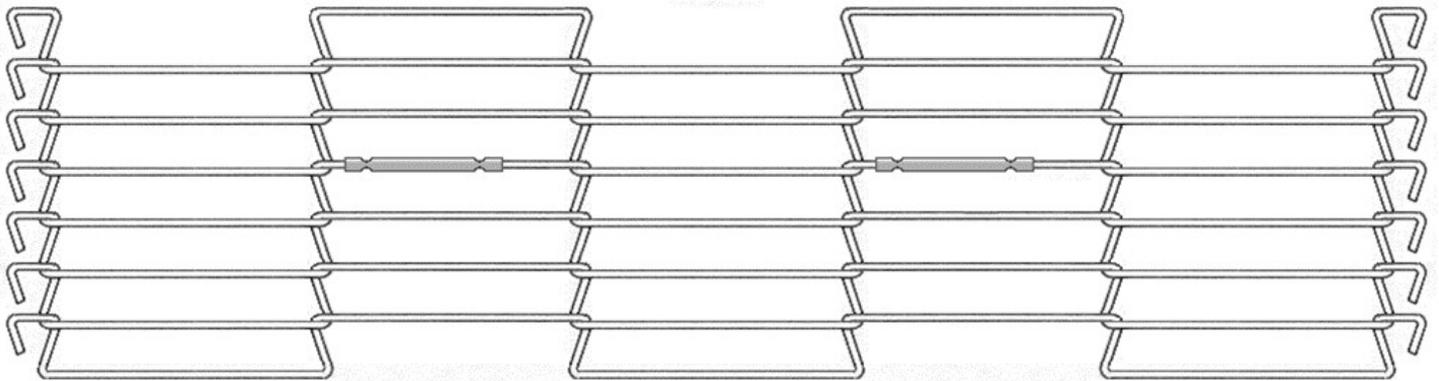
À présent, avec les coupe-boulons, serrez avec précaution le tube d'assemblage sur chaque extrémité des fils coupés pour fixer fermement le tube en place.

Faites attention à ne pas serrer au niveau du fil coupé (marqué par la flèche noire sur le schéma). Reportez-vous aux remarques ci-dessous.

Répétez ces étapes avec les sections restantes de tubes d'assemblage.



C'est aussi simple que ça ! Vous avez terminé et votre bande est infinie



#### Remarques

- Pour renforcer la sécurité du tube, vous pouvez sertir le tube deux fois de chaque côté au niveau du fil coupé. Vous pouvez également, en prenant les précautions nécessaires, serrer doucement le tube au niveau du fil coupé pour empêcher tout mouvement latéral du tube. Veillez à ne pas couper le tube.
- Pour les bandes plus larges, il peut être nécessaire d'attacher les deux extrémités de la bande avec des attaches-câbles – en les retirant au fur et à mesure que vous avancez sur la bande.

Les tubes d'assemblage adaptés à tous les diamètres de fil de bande métallique sont disponibles auprès de Wire Belt. Veuillez contacter notre service client pour plus de détails à [sales@wirebelt.co.uk](mailto:sales@wirebelt.co.uk)