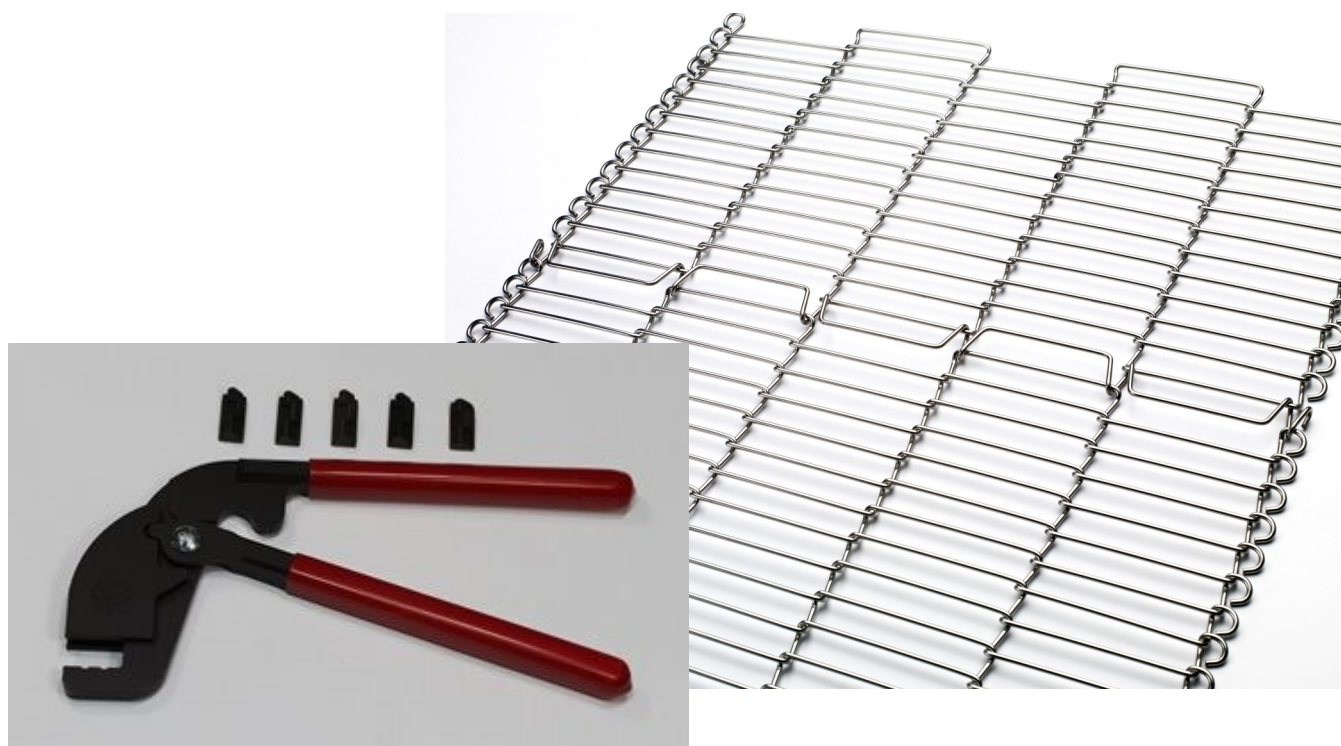




## *Le manuel de raccord de tapis*

# Le raccord fait facilement!



### ATTENTION!

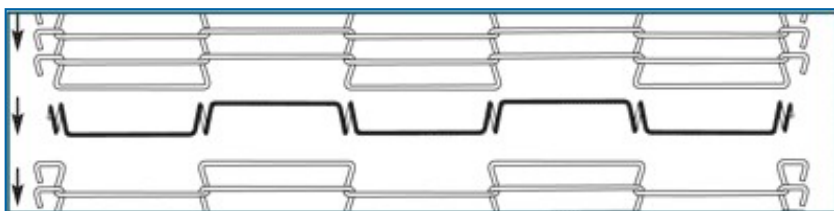
Avant d'effectuer le raccord de tapis, déconnectez et éteignez le convoyeur.

### Outils nécessaires

- Lunettes de protection
- Un brin de jonction rapide EZSplice™
- Un pince à profile EZSplice™

insérer l'outil	l'équivalent de la taille du brin
42 x .050	7.26mm pas x 1.27mm diamètre de fil
42 x .062	7.26mm pas x 1.6mm diamètre de fil
32 x .082	9.60mm pas x 2.08mm diamètre de fil
24 x .072	12.7mm pas x 1.83mm diamètre de fil
24 x .092	12.7mm pas x 2.35mm diamètre de fil

## Étape 1



Placer le brin de jonction rapide EZSplice™ entre les deux extrémités du tapis à joindre, aligner les espaces du brin de jonction rapide avec ceux du tapis. S'assurer que le bout coupé du brin de jonction rapide EZSplice™ est bien placé vers le bas.

Correct

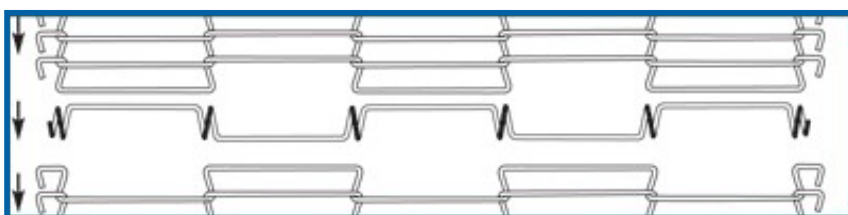


Incorrect



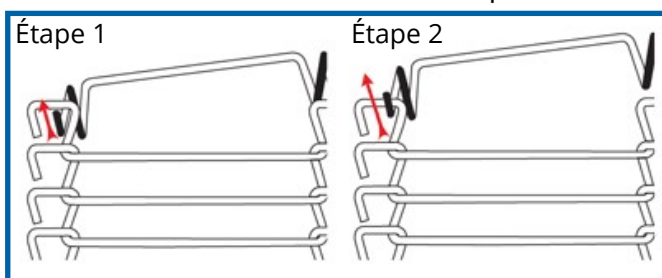
Le bout coupé du brin de jonction rapide EZSplice™ doit être orienté vers le bas.

## Étape 2



Lorsque les deux extrémités du tapis sont alignées avec les espaces du brin de jonction rapide EZSplice™, retourner celui-ci et accrocher les deux extrémités du brin comme indiqué sur le schéma ci-dessous.

Le crochet de l'extrémité en place.

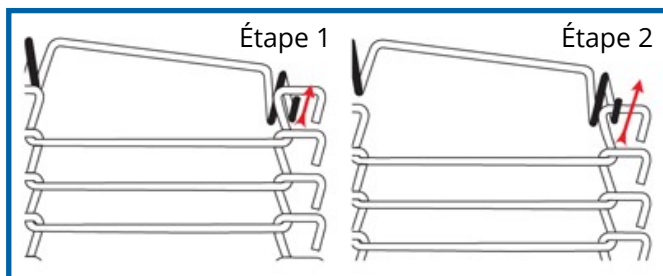


Le crochet de l'extrémité en place.

Voir l'illustration étape 1 et étape 2 à gauche.

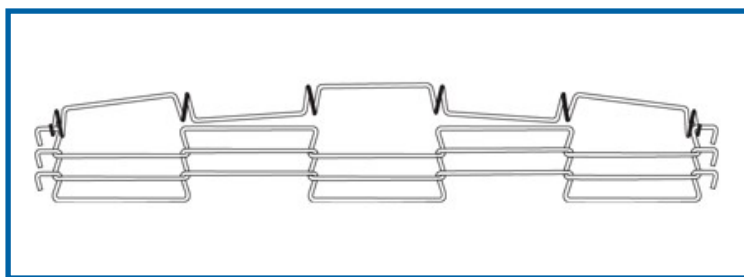
## Étape 2 a continué.....

Répéter l'opération à l'autre extrémité.

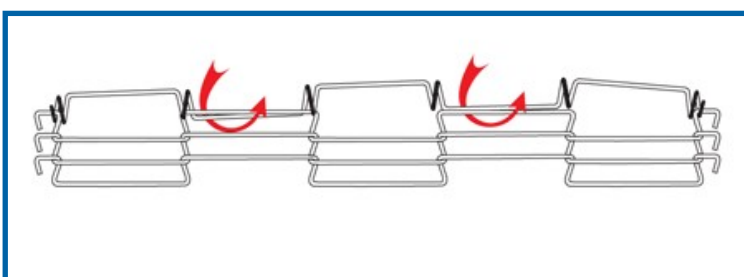
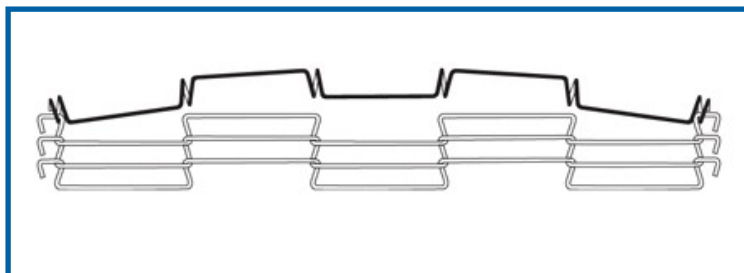


Répéter l'opération à l'autre extrémité  
Voir l'illustration étape 1 et étape 2 à gauche.

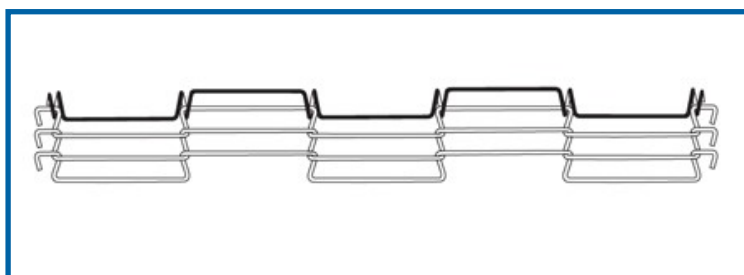
## Étape 3



Le brin de jonction rapide EZSplice™ avec les deux extrémités accrochées.

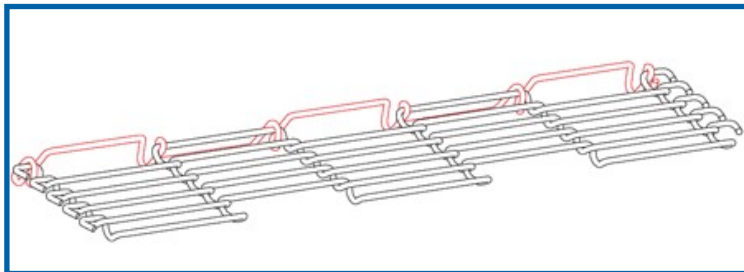


Tourner et insérer le deuxième espace du brin de jonction rapide EZSplice™ dans le deuxième espace du tapis à joindre, puis continuer avec tous les autres espaces jusqu'à ce que l'autre extrémité soit atteinte.

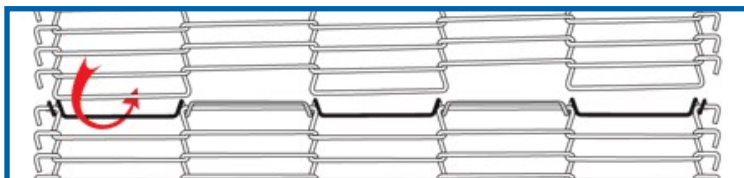


A ce niveau, la partie inférieure de la jonction est terminée.

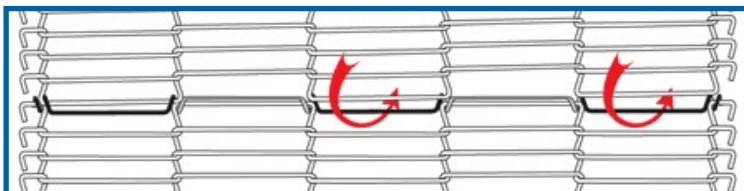
## Étape 4



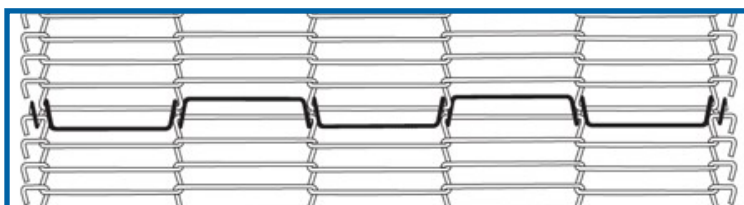
Lorsque la partie inférieure est accrochée à tous les espaces appropriés sur toute la largeur du tapis, tourner le brin de jonction rapide EZSplice™ d'environ un quart de tour ( $\pm 90^\circ$ ) vers le haut (voir ci-dessus).



Prendre l'autre extrémité du tapis et accrocher le premier espace du tapis sur le premier espace du brin de jonction rapide EZSplice™.



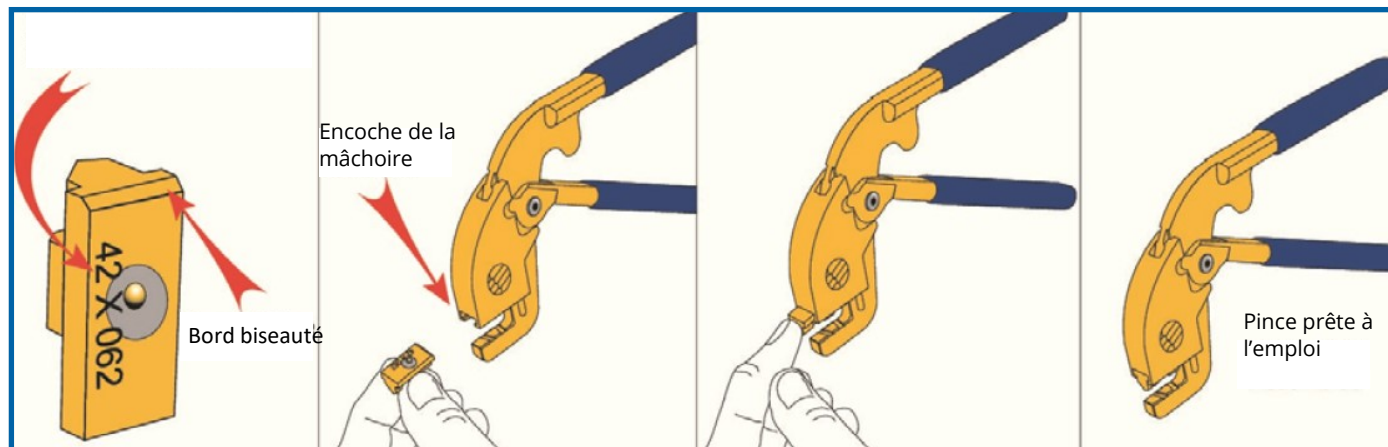
Répéter l'opération avec tous les autres espaces jusqu'à ce que l'autre extrémité du tapis soit atteinte.



Maintenant que le brin de jonction rapide EZSplice™ est en place, vous êtes prêts à verrouiller le brin de jonction rapide EZSplice™ avec la pince à profile EZSplice™.

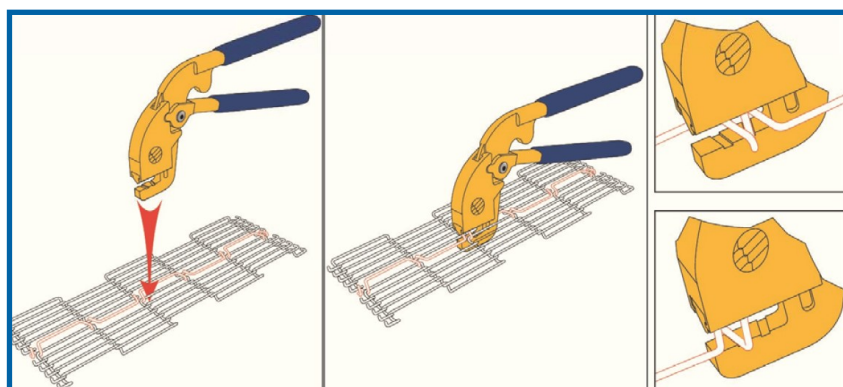
## Étape 5—insérer la clavette ou l'adaptateur

Insérer le bord biseauté de l'embout approprié dans la mâchoire de la pince en le poussant avec votre doigt jusqu'à que vous entendiez un déclic indiquant que la pièce est bien insérée.



insérer l'outil	l'équivalent de la taille du brin
42 x .050	7.26mm pas x 1.27mm diamètre de fil
42 x .062	7.26mm pas x 1.6mm diamètre de fil
32 x .082	9.60mm pas x 2.08mm diamètre de fil
24 x .072	12.7mm pas x 1.83mm diamètre de fil
24 x .092	12.7mm pas x 2.35mm diamètre de fil

## Étape 6—Sertir



En commençant au centre du tapis, insérer la mâchoire inférieure de la pince à profile dans le brin de jonction rapide. Aligner la boucle "Z" avec l'encoche correspondante sur la mâchoire inférieure de la pince à profile et serrer. Répéter l'opération sur toute la largeur du tapis.



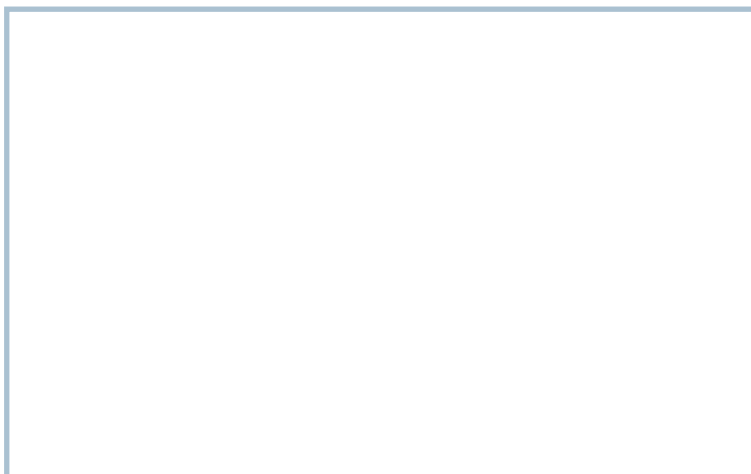
Avant serrage



Après serrage

En serrant les boucles "Z", s'assurer que la hauteur du profile est correcte de manière à ce que le tapis n'accroche pas sur tout le circuit du convoyeur. Lorsque la boucle "Z" est correctement serrée, la pince est à bout de course.

Distribué par:



Notre politique est celle de l'amélioration continue et nous nous réservons le droit d'amender les spécifications à tout moment et sans préavis, ou de les modifier pour les adapter aux processus de fabrication.