

Choisir le bon circuit de convoyage :

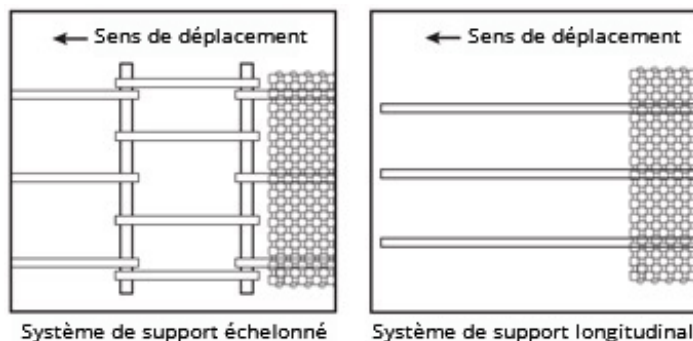
Bien qu'il y ait un certain nombre de circuits de convoyage possibles avec le tapis Compact-Grid™, les configurations les plus pratiquées sont illustrées par la Figure 1. Ceux-ci permettent d'obtenir les meilleurs résultats avec un tapis Compact-Grid™. Parmi ces exemples, les dispositions « simple », le circuit « S-Drive » et l'« Alternate S-Drive » sont représentées.

La performance optimale du tapis Compact-Grid™ peut être obtenue en utilisant la configuration dite « simple » du circuit de convoyage pour autant que le contact du produit avec les dents des pignons ne présente pas de problème. Les autres circuits recommandés présentent des avantages pour la manipulation des produits et élimineront tout contact entre les dents des pignons et le produit. Chaque circuit de convoyage a ses propres caractéristiques et avantages en fonction de l'application en question. Il est conseillé de consulter nos ingénieurs du service technique afin de déterminer les variables du processus qui affecteront la performance du tapis et choisir le circuit de convoyage qui convient le mieux.

Suggestions pour les supports du tapis :

De façon générale, si le produit provoque une déflexion du tapis, ce dernier doit être soutenu par des supports. Le type de produit et le processus détermineront le type de support requis. Le but est d'utiliser une structure de support qui crée le moins de friction possible entre la partie inférieure du tapis et les supports.

Des supports anti-usure, plats ou arrondis en polyéthylène de masse moléculaire très élevée (UHMW) sont généralement utilisés pour soutenir le tapis Compact-Grid™. Ils sont généralement placés longitudinalement dans le sens de déplacement du tapis et espacés d'environ 15cm sur toute la largeur du tapis. Des supports en acier inoxydable seront nécessaires en cas de températures élevées.



(Figure 1)

